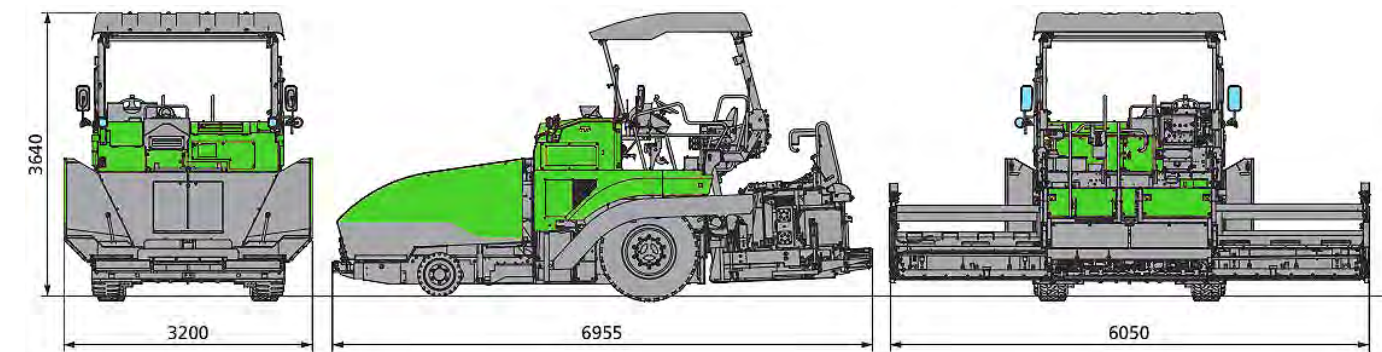


寸法図 (mm)



主要仕様

			F60W5	
舗装能力	舗装幅	(m)	2.3～6.0 無段階	
	舗装厚	(mm)	10～300	
	舗装速度	(m/min)	1～20	
	ホッパ容量	(ton)	11	
	クラウン量	(%)	－1.0～3.0油圧駆動(スロープ0～3.0)	
本体	質量 ^{※1} (ガス加熱)	(kg)	13,860～(TV仕様)・13,500～(V仕様)	
	質量 ^{※1} (電気加熱)	(kg)	14,130～(TV仕様)・13,780～(V仕様)	
	全長	(mm)	6,955	
	全幅	(mm)	2,490	
	全高(キャノピ付)	(mm)	2,575(3,640)	
	輸送高さ(キャノピ付)	(mm)	2,575(2,690)	
	軸距	(mm)	2,700	
	軸距(前輪／後輪)	(mm)	2,110／1,980	
	タイヤ		前輪22×14×16(ソリッド) 後輪15.5R25	
	最小回転半径 前輪中心／最外側部	(m)	7.3／8.0	
コンベヤ	駆動形式		油圧単独駆動	
	幅×列	(mm)	482×2	
	速度	(m/min)	0～14.5	
スクリュ	寸法	(mm)	直径330 ピッチ300	
	回転数	(min ⁻¹)	0～75	
スクリード	スクリードプレート幅(前後)	(mm)	主部280 伸縮部280	
	ストライクオフ幅(前後)	(mm)	主部81 伸縮部81	
	加熱装置		プロワバーナ(自動消火式) オプション：電気加熱(自動温度制御)	
	舗装厚調整形式		油圧シリンダ・手動ハンドル	
	締固装置	形式		油圧タンバ／バイブレータ／油圧バイブレータ
		バイブレータ振動数	(Hz)〈cpm〉	0～50〈3,000cpm〉
		タンバ回転数	(Hz)〈cpm〉	0～20〈1,200cpm〉
		タンバストローク	(mm)	3
段差調整装置	調整機構		油圧駆動	
パワーモールドボード(伸縮式)	調整機構		油圧駆動	
走行装置	形式		ホイール式	
	走行駆動方式		前輪油圧モータ・後輪HST	
	ブレーキ形式		内蔵ディスクブレーキ(湿式多板方式)	
	移動速度 前／後	(km/h)	0～15／0～8	
	最大登坂能力 舗装時／移動時 ^{※2}	(%)	18.4／59.6	
エンジン	メーカー・型式		いすゞ4J11X	
	排出ガス規制		2014年規制適合	
	総排気量	(L)	2.999	
	定格出力(エンジン単体)	(kW/min ⁻¹)	86/2,200	
	最大トルク(エンジン単体)	(N・m/min ⁻¹)	375/1,800	
	燃料タンク容量	(L)	147	
	尿素タンク容量	(L)	26	
電気システム	(V)	24		

本表の単位は国際単位系によるSI単位表示です。〈 〉は一部参考として従来単位表示をしています。

※1: 装備により機械の質量は異なります。 ※2: 装備、機械質量により異なります。

- ・各諸元数値はメーカー設計値を示します。
- ・掲載写真はカタログ用にポーズをつけて撮影したものです。
- ・カタログに掲載した内容は、予告なく変更することがあります。
- ・掲載写真は販売仕様と一部異なる場合があります。
- ・掲載写真の色は印刷の関係上、実物と異なる場合があります。



範多機械株式会社

〒555-0012 大阪府大阪市西淀川区御幣島2丁目14番21号

札幌営業所	〒063-0850	北海道札幌市西区八軒10条西12丁目2番43号	TEL:011-633-2125	FAX:011-633-2135
仙台営業所	〒984-0015	宮城県仙台市若林区卸町3丁目3番5号	TEL:022-235-1571	FAX:022-235-1419
東京営業所	〒175-0091	東京都板橋区三園1丁目50番15号	TEL:03-3979-4311	FAX:03-3979-4316
関東支社	〒335-0036	埼玉県戸田市早瀬1丁目22番20号	TEL:048-458-0717	FAX:048-449-3800
新潟営業所	〒950-0916	新潟県新潟市中央区米山10番8号	TEL:025-244-7010	FAX:025-244-7011
中部営業所	〒491-0824	愛知県一宮市丹陽町九日市場宇宮浦1340番地	TEL:0586-85-8812	FAX:0586-85-8815
大阪営業所	〒555-0012	大阪府大阪市西淀川区御幣島2丁目14番21号	TEL:06-6473-1741	FAX:06-6472-5551
中国営業所	〒731-5109	広島県広島市佐伯区石内北5丁目4番4号	TEL:082-533-7445	FAX:082-533-7446
福岡営業所	〒816-0912	福岡県大野城市御堂川3丁目6番5号	TEL:092-503-3607	FAX:092-503-3608

<https://www.hantak.co.jp>

HANTA

WHEEL TYPE ASPHALT PAVER

F60WS

Paving Width

◀ 2.3~6.0m ▶



※写真はオプションを含みます。

人に、環境に、そして未来に——
もっとやさしいアスファルトフィニッシャへと
進化を遂げました。



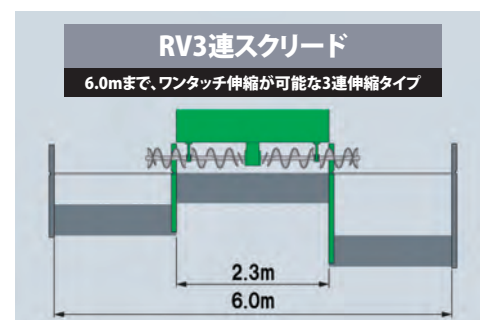
超低騒音型
建設機械指定を取得!!

燃費低減 **5%** F60W4比

信頼のRV3連スクリード

WHEEL TYPE ASPHALT PAVER **F60W5**

- 舗装幅：2.3～6.0m
- 舗装厚：10～300mm
- 質量（ガス加熱）：13,860kg～（TV仕様）13,500kg～（V仕様）
- 質量（電気加熱）：14,130kg～（TV仕様）13,780kg～（V仕様）
- 路盤材施工可能
- 超低騒音型建設機械認定機
- 特定特殊自動車軽油排出ガス2014年基準適合
- 車検取得可能（大型特殊）



次世代の環境性能

尿素SCRシステム

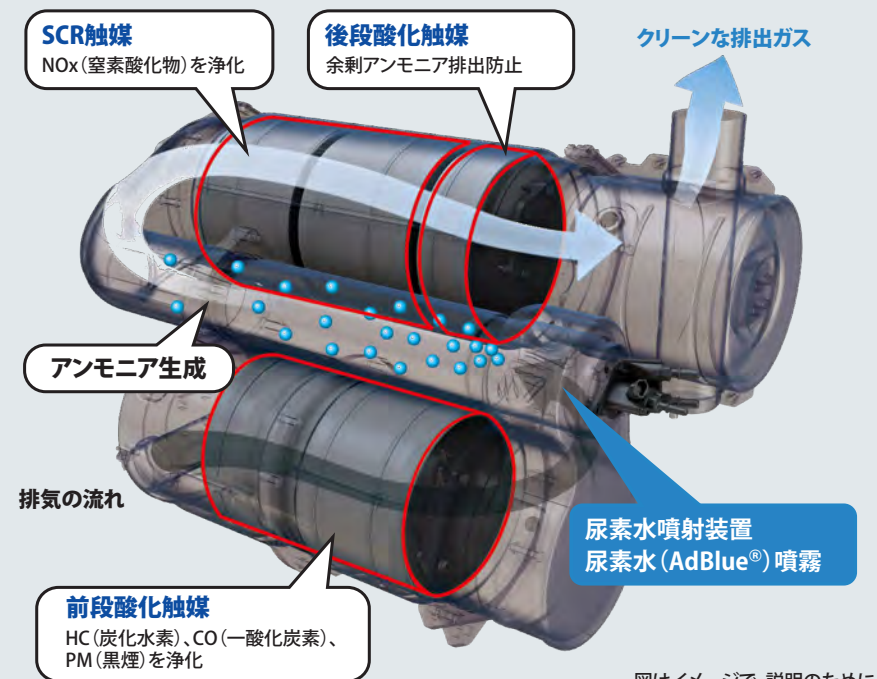
排気中にAdBlue®（尿素水）を噴射し、NOxを化学反応により無害な窒素と水に浄化。NOxを後処理できることで、エンジン側での高効率燃焼が行え、燃費や動力性能の向上がはかれます。

AdBlue®、アドブルーはドイツ自動車工業会の登録商標です。

● 尿素SCRシステムの仕組み

尿素SCRシステムは、酸化触媒とSCR触媒、尿素水噴射装置などから構成されています。前段の酸化触媒で、エンジンから出る排気中のPMを浄化。次に排気中へ尿素水を噴射、尿素水から得られるアンモニアとSCR触媒の働きにより、NOxを無害な窒素と水に還元し、クリーンな排出ガスを実現しています。

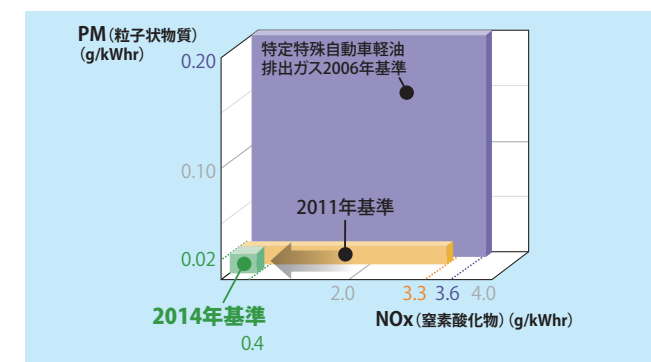
SCR: Selective Catalytic Reduction
(選択還元型触媒)



図はイメージで、説明のために強調されています。

特定特殊自動車軽油 排出ガス2014年基準適合

排出ガスの大幅低減を果たした、クリーンエンジンは、特定特殊自動車軽油排出ガス2014年基準をクリア。より一層環境にやさしい道路機械へと進化しました。



現場や社会に新たなやさしさを追求

新世代クリーンエンジンを搭載し、油圧システムの効率化により従来機に比べ5%の燃費低減を実現。また、排出ガスを大幅に低減し、特定特殊自動車軽油排出ガス2014年規制に適合。さらに超低騒音レベル基準にも適合し、作業現場や社会環境に新たなやさしさを追求しています。

低燃費クリーンエンジン

新型クリーンエンジンは、最適な燃料噴射を実現するコモンレール式燃料噴射システムをはじめ、クールドEGR、VGターボを採用。クリーンな排出ガス性能を追求するとともに、すぐれたパワーとレスポンスもかえています。

エコモードスイッチも搭載

省エネ運転に配慮するエコモードスイッチを搭載。また、運転席のメインモニターには、省エネ運転の目安がわかるエコ表示を採用。エンジン回転数表示とともに、ランプ点灯で低燃費な運転操作をサポートします。



超低騒音レベル基準をクリア

高い静粛性を実現することで住宅地や市街地などの現場はもとより、周辺騒音に気をつかう夜間でも、より安心して作業が行えます。



クールドEGR

EGR（排気ガス再循環システム）は、高効率なEGRクーラ付タイプを採用。排気をより多く再循環することで、エンジン燃焼温度を下げ、NOx低減効果を高めています。

VGターボ

弁角度を可変制御し、低速から高速まで幅広い回転域でターボ効果を発揮。作業負荷に応じた、パワフルな運転をかなえます。また高い充填効率でエンジン燃焼を改善、NOx低減にも効果を発揮します。

次世代の作業性能

優れた舗装品質と安定した仕上がりを実現する、
高剛性3連伸縮スクリートを搭載。
さらに、大容量の合材供給能力と高い走行性能により
作業性にも磨きをかけています。



アスファルト合材、 路盤施工に兼用できるベースペーパー仕様

スクリードプレートやコンベヤプレートには、路盤施工対応の140K 耐磨耗鋼を採用。スクリュには耐磨耗鋳鋼製の一体羽根構造、軸受に無理のかからない自動調芯タイプの高耐荷重ベアリングを採用。スクリュ先端も交換可能な強化チップを採用するなど、徹底した高信頼設計を追求しました。また、碎石の噛み込みによるパーフィダチェーン切断を防止する、コンベヤ逆転スイッチも装備しています。オプションにてスクリュ逆転も準備しています。



6m幅フルに広がるステップ

舗装面に足跡をつけずに施工幅最端部まで移動できるステップは、良好な視界確保だけでなく歩行性・安全性も向上しています。



最大敷き均し厚300mmに対応

クラストップの合材供給能力と、レベリングシリンダのゆとりあるトラベル量により、最大敷き均し厚300mm (4.5m幅の場合) を可能にしています。

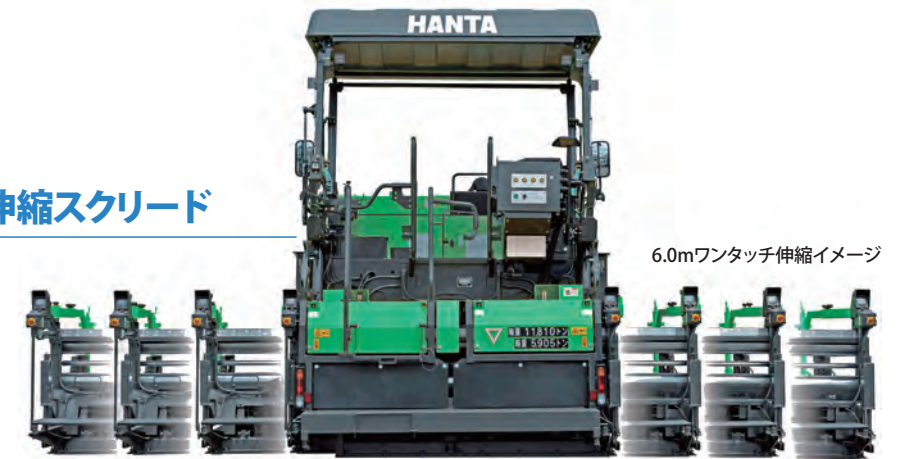
各種合材に対応する調整式ストライクオフ

合材の種類に合わせた呑み込み角度の調整が容易で、より幅広い合材に対応できます。

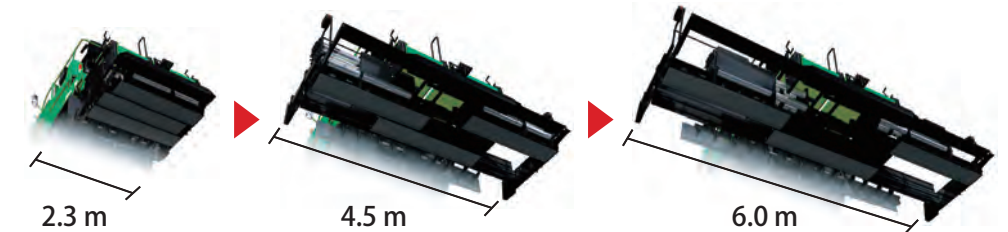
範多の高精度な舗装品質

世界基準の高剛性を誇る3連伸縮スクリード

F60W5は、3連伸縮式で2.3mから6mまで無段階に伸縮可能。施工中の舗装幅変更がスムーズに行えることに加え、大径ガイドパイプを採用した高剛性構造により、高精度な舗装品質と安心の作業を実現しています。

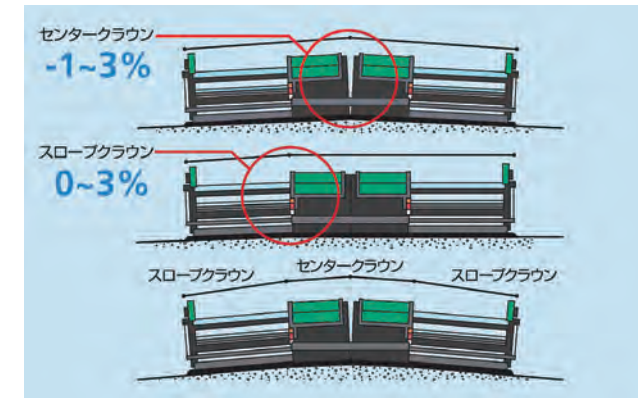


WORLD FIRST Infinitely variable triple screed



スロープクラウン&パワークラウン装置

リヤスクリードにはスロープクラウン装置を採用。路肩への摺り付け作業が容易で、リヤスクリードの跳ね上がりも防止。パワークラウン装置 (油圧式) は、クラウン量の調整も楽々。施工中の連続操作、山道などでもすぐれた作業効率を発揮します。



スクリードプレート構造

フロントスクリードプレートの構造を左右一体型から左右分離型に変更。右側リヤスクリードは、左側リヤスクリードに比べ段差調整範囲が大きいので、薄層から厚層までの施工に対応可能です。

スクリード後退防止構造

ダンプ接車時に、万一機械が押されて後退した場合でも、スクリードと一緒に動かない後退防止構造で、既設面への傷つけやスクリードマークを低減します。



揺動式プッシュローラ

合材を受け取る際にダンプとの接車性を高める、揺動式プッシュローラを採用。前後に3度揺動することで、前輪の負担を低減。カーブでもよりスムーズにダンプを押すことができるほか、合材こぼれの防止にも貢献します。



簡単・迅速なパワー段差装置

スイッチ操作で簡単、スピーディな段差調整を行えるパワー段差装置は、敷き均し厚の変化によって発生する段差 (スジ) を抑え、均一な舗装面に仕上げます。急激な舗装厚変更をともなう縦方向の摺り付け作業でも、スムーズな段差調整が可能です。



大容量11tホッパ

合材を受け入れやすい、最適なホッパ形状 (地上高475mm) を実現。機能的なフロント形状とワイドなコンベヤ開口部が合材滞留を抑制、合材供給もスムーズで、1時間当たり最大430tの合材供給量を確保。スピードを求められる現場にも余裕で対応します。



次世代の作業性能

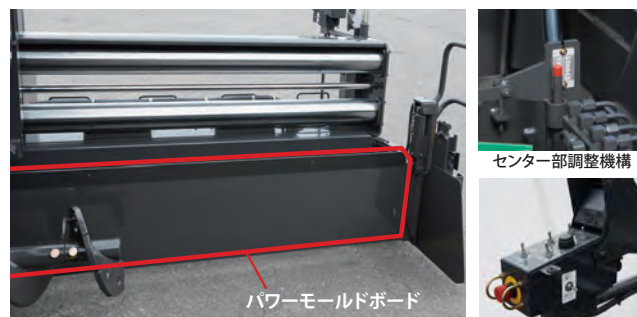
伸縮式のパワーモールドボードが、
最適な合材抱え込み量の調整と
端部への合材送りをサポート。
作業時の走行安定性もさらに高め、
より高度な舗装品質を追求しています。

前進時
最高速度 **15km/h**
移動時
登坂能力 **59.6%**



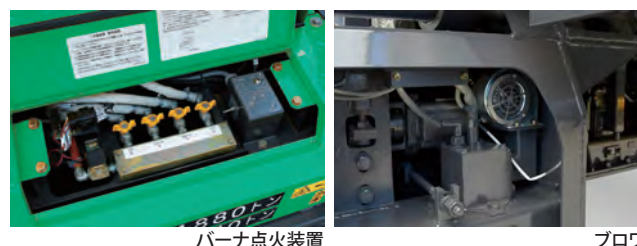
パワーモールドボード(伸縮式)

リヤスクリーンに連動し伸縮するモールドボードは、外側をパワー(油圧)調整式とし、センター部には手動調整機構を採用。スクリーン操作ボックスで微調整をしながらの操作が可能で、最適な抱え込み量への容易な調整と、端部へのスムーズな合材送りを実現します。



高効率なブロフ式加熱装置

プロパンガスバーナによる熱風で、スクリーンプレートを均等に加熱。舗装開始時から安定した舗装面を実現します。すべてのバーナを1ヶ所で集中管理。作業状態もランプで確認できます。



熱風加熱式サイドプレート

標準仕様

ブロフ加熱仕様では、下板の熱風加熱を搭載。端部やジョイント部のすぐれた仕上げを実現します。



簡易リテーニングプレート(引き出し式)

施工幅の狭い場合に使いやすい、引き出し式の簡易リテーニングプレートを標準装備しました。準備作業が楽になり、タイヤへの合材付着を低減します。



締固め装置

スクリーンの締固め装置は、お客様のニーズに応じて、パイププレート仕様(V仕様)と、より高密度な仕上げが得られる、油圧モータ直結駆動式のタンパ&パイププレート仕様(TV仕様)の2タイプをご用意しています。



ホイールインモータ採用

走行モータを左右のホイールに内蔵。チェーン駆動と異なりバックラッシュはなく、パラレルドライブ4WDシステムと合わせ、スムーズな発進・停止ができます。



走行性能の向上

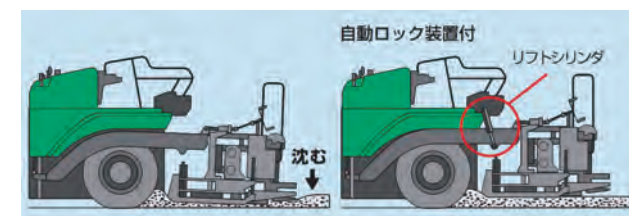
減速機内蔵の走行モータを採用し、最高15km/h(前進時)の移動速度を実現しました。また、通常作業時の走行安定性もさらに向上し、安定した舗装品質にも貢献します。

高剛性ラジアルタイヤ

後輪タイヤには、荷重変化による変形を極力抑える高剛性のラジアルタイヤを採用。耐久性はもちろんグリップ力にもすぐれています。

オートスクリーンロック&ソフトスタート機能

合材待ちなどで舗装作業を一時停止した場合、自動ロック装置が作動。リフトシリンダがスクリーンの降下を低減します。再スタート時は電子制御によるソフトスタート機能が自動で働きます。



多彩な特別仕様をご用意

オプション

電気加熱スクリーン仕様

耐久性の高いシーシヒータを採用。ストライクオフとスクリーンプレートからの熱伝導により、タンパへの加熱も実現し仕上がりを向上。加熱はスイッチONでコンピュータ制御。加熱・停止を自動で行い設定温度をキープします。



スイッチ部



熱風SP仕様

フロントスクリーン2ヶ所と、リヤスクリーン左右各1ヶ所に温度センサを装備。コンピュータ制御によりバーナを個別に自動で着火・消火し、スクリーンプレートが設定温度になるよう調整します。(失火検知機能付)



コントロールボックス

ガスバーナ/ブロフ

次世代の安全性

270°ものワイドな前方視界を確保し、
より正確な安全確認に貢献する
FVM(フィールドビュー モニター)を搭載。



前方視界
270°度を達成!!

注)スクリーンは最大6m状態で表示

FVM(フィールドビュー モニター)

オプション

運転席のカラーモニターには、FVM(フィールドビューモニター)をオプション設定。前方視界270度を見やすい上空視点で表示。オペレータの安全確認を非常に容易にし、現場安全をひと目でサポートします。またカメラは切替が可能、夜間も見やすいモニター画面を実現しました。

※FVMは周囲の安全確認をサポートするシステムで、障害物との衝突を防止するシステムではありません。
FVMだけに頼った運転は行わず、安全運転を心掛けてください。カメラ(ホッパ監視用)との同時装着はできません。

スクリーン部での映像確認にも対応

モニタ付リヤコントロールボックスとともに、FVMをオプション装着すると、スクリーン部からでもFVMの映像が確認できます。

RV3連スクリーン用のFVMは舗装工事特有の作業状況に配慮。目視容易なスクリーン側ではなく、ホッパ部の確認を重視した設定です。通常の目視とFVMを組み合わせることで、より確実な安全作業をサポートします。また合材残量確認も容易にでき、作業の効率化にも役立ちます。



フロントカメラ画像



FVM画面

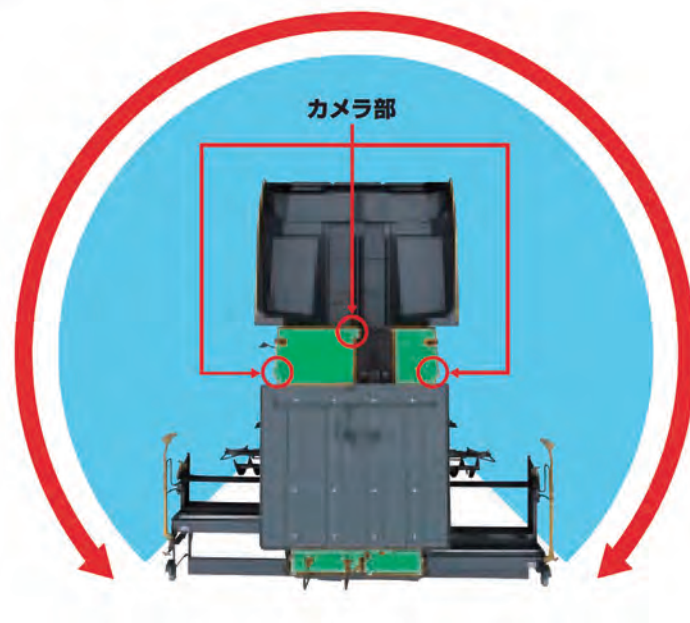
自動パーキングブレーキ

走行状態と完全連動した、自動パーキングブレーキを採用。パーキングブレーキの掛け忘れによる事故を未然に防ぐとともに、予期せぬ動きによる施工面への影響を抑えます。

走行スイッチOFF → ブレーキON

走行スイッチON → ブレーキOFF

エンジン停止 → ブレーキON



カメラ切替も簡単に

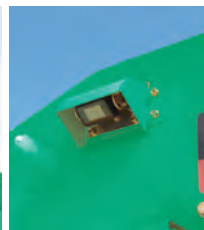
上空映像とフロントカメラの切替操作もスイッチひとつ。見やすい映像で安全確認ができます。



フロントカメラ



右サイドカメラ



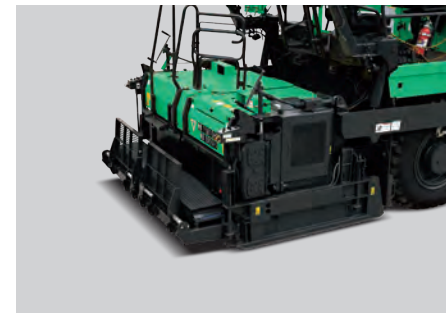
左サイドカメラ

エンジンセーフティ機能

エンジン始動時に、走行・コンベヤ・スクリュのいずれかスイッチがONの場合、作業装置が動かないエンジンセーフティ機能(インターロック機能)を搭載。機械の急な動きによる事故を防止する安心設計です。解除するには一度スイッチをOFFにしてからスイッチを入れてください。

レーキマンステップ

スライド式の作業用ステップをオプション設定。車検対応とするため、輸送時/走行時は折りたたみ格納。安全かつ効率よく作業することができます。



格納時



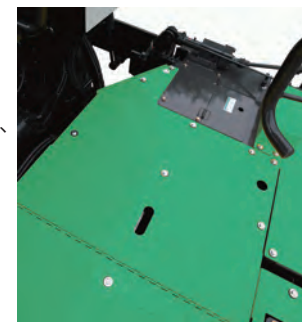
伸長時

オプション

CE安全基準への対応

※国内仕様ではCEマーク表示はできません。

EU加盟国のCE安全基準への対応(手すり部およびフロア部カバー、電磁波による環境影響を抑えるEMC<欧州電磁波規制>試験適合など)を実施。作業安全性アップはもとより、電子機器や電波への悪影響がないため、より幅広い現場で活躍可能です。



フロア部カバー



CE安全基準対応ハンドレール

加熱装置自動停止機能

スクリーン加熱装置では、ブロウ回転をモニタリング。万一のトラブルで燃焼中にファンが停止した場合には、ガスバーナの弁を閉じて異常加熱や失火を防止します。

AGCブラケット(G+G)

オプションの左右グレードセンサの取付に対応する、ブラケットを標準装備しています。

超音波式合材フローコントローラ配線&ブラケット

オプションの超音波式合材フローコントローラ取付に対応する、配線&ブラケットを標準装備しています。

非常停止スイッチ

万一のアクシデントに備え、エンジンの非常停止スイッチを、運転席パネルおよびスクリーン操作ボックスに装備しています。



※非常停止スイッチ作動時にはモニタ表示されます。

緊急時操作性の向上

運転席パネルやスクリーン操作ボックスの故障時でも、必要な操作ができるよう、緊急時操作性を確保。操作系のバックアップ機能を増やし、施工の続行や緊急回避時の機械移動(走行)を可能にしています。また油圧系統の故障時にも備え、ハンドポンプによる操作で輸送姿勢へと対処できる、セルフシールのオプションも用意しています。



シリンダ手動操作が可能なハンドポンプ(オプション)

その他の安全装備



輪止め



巻き込みを防止するスクリュガード

次世代の操作性

あらゆる操作を、より簡単に、より確実に。
カラーモニタを採用した操作パネルなど
オペレータへのきめ細やかな配慮が、
日々の作業を強力にバックアップします。



左右スクリーン操作ボックスに カラーサブモニタを採用

スクリーン操作ボックスの集中コントロール部（伸縮、レベリング、コンベヤ&スクリュ、高速撒き出し）には、カラーサブモニタを採用。タンバ&パイププレート回転設定や、加熱温度設定、緊急操作設定などが可能です。前後回転式カバー、スクリーン伸縮目盛りも標準装備しました。



スクリーン操作ボックスのカラーサブモニタ

集中コントロール部

作業速度は自在に調整

走行スピードは、走行ボリュームスイッチの操作だけで自在に調整し、必要な速度が得られます。また負荷や状況に応じた走行モードの切り替え（2WD/4WD/高速）もスイッチひとつ。誤操作なく安定走行ができます。



低速2WD
舗装速度に適したモードで後輪のみ駆動します。
走行速度1.0～20 m/min

低速4WD
舗装速度に適したモードで力強い4輪駆動をします。
走行速度1.0～20 m/min

高速
現場搬入や回送時に適したモードで自動的に変速します。
走行速度0～15 km/h（前進時）

タンバ回転数自動設定

自動モードにして走行連動を使用すると、走行ダイヤルの設定速度から標準的な条件でのタンバの回転数が自動的に設定されます。手動モードでは、従来通りの使い方が可能。スクリーン部のサブモニタでもモード変更が可能です。



メインモニタ画面

サブモニタ画面

前輪駆動力調整機能



前輪の駆動力を弱める調整をすることで、路盤が緩い時に前輪の空転で路盤を掘ったり、前輪タイヤの早期磨耗を抑制することができます。

オプション

オペレータシート

快適で疲労を軽減するアームレスト付オペレータシート。後方や左右下部確認の際には、身体を支えて安全作業をバックアップします。



大型FRPキャノピ（油圧昇降式）

日中工事の快適さを向上する、大型FRPキャノピを用意。キャノピの準備・収納はスイッチひとつで操作でき、輸送時や不要時には、コントロールスタンドのカバーとして収納可能です。



レベリング シリンダゲージ

レベリングシリンダゲージは、スクリーン上からでも見やすい位置に設置。仕上がり厚確認を容易にしています。



トランクスペース

フロア部には、工具等の収納が可能です。



LED後部補助照明

後部補助照明には、長寿命LEDランプを採用しました。



スクリーンは輸送本体幅2.5 m以内に格納

多彩な現場に柔軟に対応するためにスクリーンは、サイドプレートを着装した状態で、輸送本体幅2.5m以内を実現。広幅のトレーラで輸送する必要がないため、輸送コストも抑制できます。



輸送時の本体固定穴

輸送時の安全性を確保するとともに、固縛作業の効率化をはかりました。



次世代のメンテナンス性・利便性

さらには機械情報をリモート管理できる「HRSシステム」の搭載、
無償点検アフターサービスの導入により、
安定稼働を力強く支えます。

機械をリモート管理する
HRSシステムを搭載!!



HRSシステム HANTA REMOTE SUPERVISING SYSTEM

範多機械 遠隔監視システム

HRSシステムは機械に搭載した情報発信端末に集まる情報を、通信システムでサーバに送信し、インターネットを通じて遠隔地でも機械位置情報が確認できるシステムです。最新の機械位置をGoogleマップ上に表示します。画面の切り替えで衛星写真上にも表示できますので、現場の環境がある程度把握できます。地図を印刷すれば回送時の手配もスムーズに行えます。また過去の位置履歴も表示できますので、効率的な機械運用ができます。

HRSシステム概要



携帯電話の通信網で情報を発信していますので、電波が届かない場所等ではご使用頂けない場合があります。



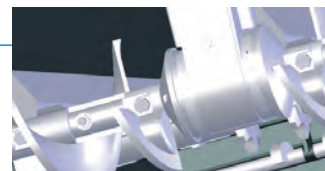
無償点検について

お客様へのアフターサービスをより一層充実。稼働時間500時間ごとに4回の無償点検を実施します。また無償点検時にはエンジンオイル交換（オイルフィルタエレメント同時交換）を無償で実施。

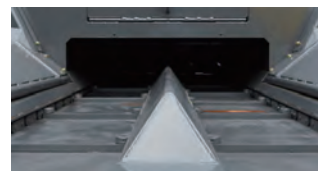
- 保障期間は納入日から3年間となります。●取扱説明書の正しい運転操作、定期点検整備、保守整備、管理を必ず実施してください。
- 純正部品または推奨油脂類・指定燃料以外のご使用による故障は保障対象外となります。詳しくは保証書をご覧ください。

消耗部品

スクリュチェーンカバーや、コンベヤ中央チェーンカバー、スクリュ支持部カバー、さらにコンベヤチェーンサポートは長寿命な形状を採用しています。



スクリュチェーンカバー



コンベヤ中央チェーンカバー

アクセス容易な点検・整備機器類

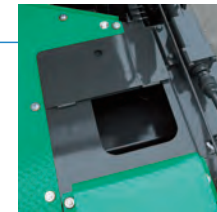
使用頻度の高い点検機器類は、機械サイドに集約。アクセスを容易にし日常の機械コンディション管理に配慮しています。またエンジンルームにステップを装備、オイル点検を始め、エンジンルーム内の整備も容易になりました。なおヒューズボックスはオペレータシート下に配置しました。



エンジンルーム

簡単点検チェック

スクリッド上部確認窓やサイドメッシュカバーを採用、滞留合材のチェックが簡単に行えます。また、スクリッド後部ゴムカバーをめくることにより、バーナ点火状況確認も容易です。



スクリッド上部確認窓



サイドメッシュカバー



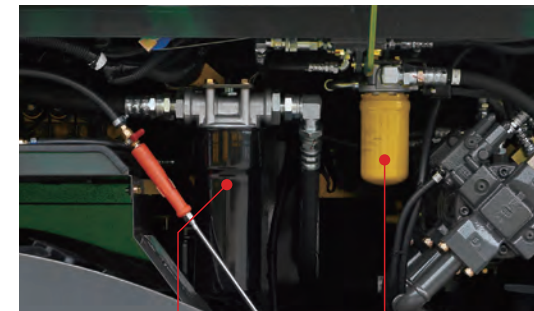
バッテリー



バーナ点火状況確認の容易化

作動油フィルタ

作動油フィルタ類は本体右サイドに集約。交換作業がしやすい位置に配置しています。

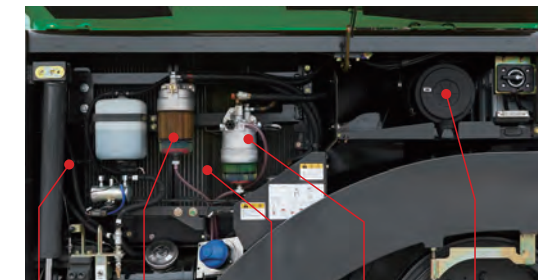


作動油フィルタ（リターン）

作動油フィルタ（HST）

冷却装置

ラジエータ、オイルクーラ、インタークーラなどの冷却装置を本体左サイドに集約。並列レイアウト配置により冷却性能を向上するとともに、ラジエータ前のフィルタ類はスイング振出式とし、清掃容易化にも配慮しています。



オイルクーラ

燃料プレフィルタ

ラジエータ

燃料フィルタ

エアクリーナ



バッテリー遮断スイッチ



尿素給水口

洗浄装置

洗浄装置の接続部を機械の左右に装備。軽油（燃料）で、アスファルト付着汚れなどが洗浄できます。



イーザータイヤ交換

後輪がパンクした際は、スクリッドやスクリッドアームを装着したままタイヤ交換が可能です。タイヤ交換は、スクリッドリフトシリンダおよびレベリングシリンダを最大限上昇して行ってください。



通常時



タイヤ交換作業時

延長スクリュ置き

前輪後方（左右）には、延長スクリュ設置ブラケットを装備しています。



AGCブラケット 収納スペース

AGCブラケットを使用しないときには、フロア左側に収納が可能です。



集中給脂装置

オプション

給脂の自動化により整備省力化に役立つ、集中給脂装置も用意しています。（TV仕様は本体＋スクリッド、V仕様は本体のみに給脂）

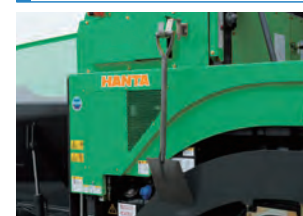


ホッパ部リテーニングプレート収納スペース

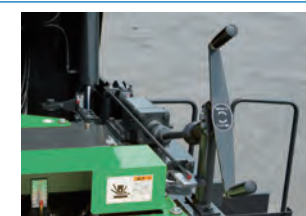
リテーニングプレートの収納スペースをホッパ部に設置。メインのリテーニングプレートはホッパ後方に、延長プレートはフレーム後部に収納できます。



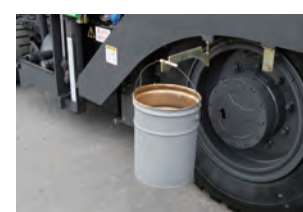
その他の便利装備



スコップ掛け



ショックネスハンドル



ボール缶ホルダ



走行指針

理想の機械をつくる、装備セレクトシステム

F60W5 HANTAのアスファルトフィニッシャなら、
お客様の現場や作業内容に応じて、ベストなマシンを仕立てることが可能。
豊富に揃った推奨オプションの組み合わせで、理想の1台をご提案いたします。

主な標準装備(共通装備)

本体

- 標準ホッパ(容量11 t、最大供給量430 t/h)
- 揺動式プッシュローラ
- 独立駆動コンベヤスクリュ
- ベースペーパー仕様
- 自動パーキングブレーキ
- レベリングシリンダゲージ
- 運転席
(操作パネル、カラーモニタ、オペレータシート、トランクスペースなど)
- 高剛性ラジアルタイヤ
- LED後部補助照明
- 非常停止スイッチ
- エンジンセーフティ機能(インターロック機能)
- スクリュガード
- 輪止め
- 洗浄装置
- HRSシステム

スクリード

- 6 m幅スクリード
- ブロワ加熱装置
(プロパンガス / 加熱装置自動停止機能付)
- パワークラウン
- パワー段差
- パワーモールドボード(伸縮式)
- タンパ&バイブレータ仕様(TV仕様)
[バイブレータ仕様(V仕様)も選択可]
- タンパ回転数自動設定(TV仕様)
- オートスクリードロック&ソフトスタート機能
- スクリード後退防止構造
- 調整式ストライクオフ
- スクリード操作ボックス
- レベリングスイッチ
- スクリード伸縮ゲージ
- スクリードステップ
- AGCブラケット(G+G)

仕様セレクト

POINT 1 走行スタイルは?

■ ホイール式

車検取得により一般道走行が可能です。

POINT 2 スクリード締固め方式は?

■ タンパ&バイブレータ仕様(TV仕様)

ハイレベルな締固め機能と、多彩な合材での仕上げに対応。
すぐれた舗装品質が得られます。

■ バイブレータ仕様(V仕様)

信頼性の高いバイブレータ仕様はハイスピードな振動で
締固めを行います。構造がシンプルで装置の清掃も容易です。

POINT 3 スクリード加熱装置は?

■ ブロワ加熱(標準仕様)

従来から普及しているプロパンガスバーナによる加熱装置。
過加熱防止のための自動停止機能も装備しています。

■ 電気加熱

電気ヒータによる加熱装置。熱伝導によりタンパまで加熱できる
ため、舗装仕上がりも向上します。ガス補給コストも不要です。

■ 熱風SP仕様

フロント&リヤスクリード計4ヶ所に温度センサを装備し、
バーナを個別制御。
スクリードプレートの適温を自在に管理します。

POINT 4 サイドプレート形状は?

■ 高さ調整機構付(標準仕様)

作業中でもレンチにより端部高さ調整ができ、
現場の状況で臨機応変に対応できます。
(上下機構は作業後の清掃が必要)

■ 開閉式

開閉機構付で幅調整が容易です。

■ 薄型タイプ

舗装端部の合材こぼれが少なく、高い信頼性を確保。
薄型のため端部ギリギリまできれいに舗装できます。
なお標準仕様と同様に、作業中の高さ調整も可能です。

POINT 5 サイドプレート加熱は?

サイドプレート下板を加熱することで、すぐれた端部仕上げを実現します。

スクリード 加熱装置	ブロワ加熱 (標準仕様)	電気加熱	熱風SP仕様
サイドプレート 加熱	標準	オプション	標準

オプション

作業をよりスムーズかつ快適にする
多彩なオプションをご用意しています。

左右独立開閉ホッパ

合材残量に応じたホッパ操作が
可能になります。



フロント上下油圧式ホッパエプロン

ホッパエプロンが油圧で簡単に操作でき合材
のこぼれを防止、残量が少ない場合も対応が
容易です。



スクリュ上下機構

2本シリンダにより施工中もスクリュの高さ位置
の調整ができます。
(調整範囲115~265 mm)



2kVA発電機

夜間作業などに対応し、交流発電機(定格出力
2kVA)および100Vコンセントを設定しています。
(電気加熱スクリード仕様は選択不可)



LPG非常停止装置

エンジンの非常停止スイッチと連動したガス供
給停止機構。ポンペ接続部には過流速弁を採
用して安全性を高めています。

大型FRPキャノピ(油圧昇降式)

日中工事の快適さを向上する、大型FRPキャノピを用意。前倒式で輸送時
や不要時には、コントロールスタンドのカバーとして収納可能です。



開閉式サイドプレート



電気加熱式サイドプレート



リヤコントロールボックス(モニタ有)

スクリードステップから、舗装作業のすべての
操作ができる、着脱式リヤコントロールボッ
クスを用意しています。



カメラ(ホッパ監視用)

ホッパ前方の人の動
きや合材の状態が
ひと目で確認できま
す。モニタ付リヤコ
ントロールボックス
を装着すれば、スク
リード部での操作時
にも安全確認が可
能です。



その他主要オプション

- 超音波式合材フローコントローラ
- ホッパ部差込み銘板
- AGCセンサ(4タイプ)
- イモビライザキー

