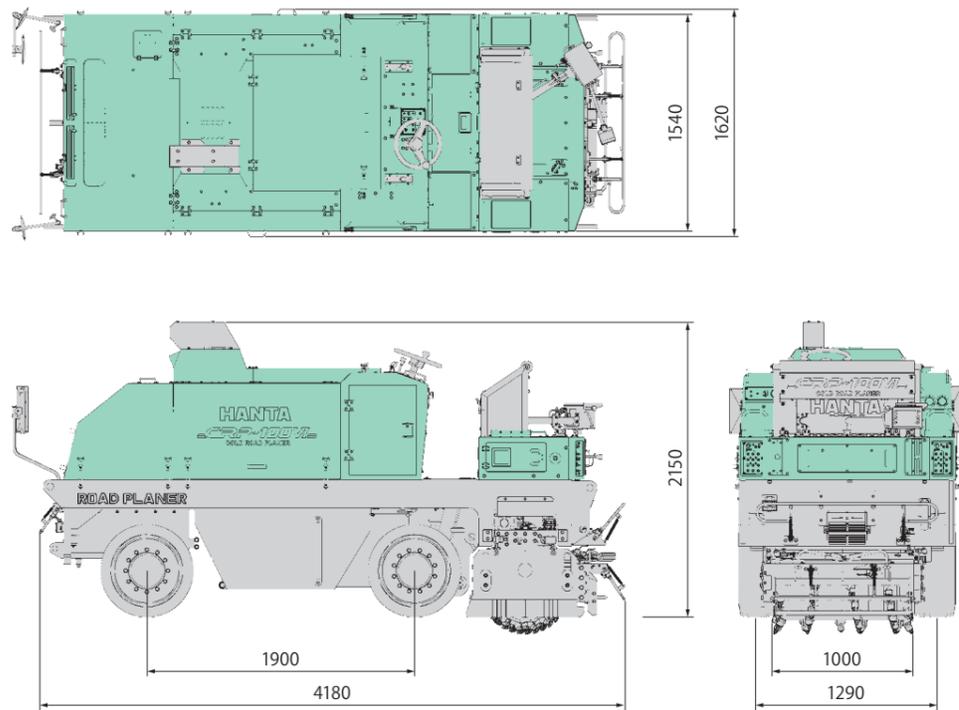


■寸法図 (単位:mm)



■諸元

型 式	CRP-100VI
質 量	8,140 kg (燃料満タン、オイル規定量、水タンク空)
切 削 幅	1,000 mm
最大切削深さ	100 mm
作業速度	0~12.5 m/min
走行速度	0~5.6 km/h
登坂能力	約20° (エンジン許容傾斜角)

●主要寸法

全 長	4,180 mm (前後機能停止バー)	
全 幅	1,620 mm	
全 高 (作業時)	2,150 mm (100 mm 切削時)	
全 高 (回送時)	2,200 mm (ドラム最高高さ時)	
軸 距	1,900 mm	
輪 距	前	1,290 mm
	後	1,290 mm

●エンジン

機 関 名 称	クボタ V3800-TIEF4HB
形 式	立形水冷4サイクルディーゼルエンジン
総 排 気 量	3,769 cc
定 格 出 力	95.0 kW/2,400 min ⁻¹
最 大 ト ル ク	440 N·m/1,800 min ⁻¹

●切削ドラム

ドラム 外 径	φ640 mm
ビット最外側先端幅	1,000 mm (±3 mm)
ビット 形 式	コニカルビット W4-G/20X ²
ビット 本 数	78本
ドラム 回 転 数	106 min ⁻¹
ドラムシフト量	775 mm (機体左外側150 mm・右外側85 mm)

●走行装置

走 行 方 式	油圧式(4輪駆動方式)
ステアリング形式	パワーステアリング
ブレーキ形式	油圧式+自動湿式ブレーキ

●タンク

燃 料 タ ン ク	110 ℓ
尿 素 タ ン ク	20 ℓ
作 動 油 タ ン ク	120 ℓ
散 水 タ ン ク	600 ℓ

- ・本カタログに記載の単位は、国際単位系によるSI単位。
- ・各諸元数値はメーカー設計値を示します。
- ・カタログに掲載した内容は、予告なく変更することがあります。
- ・掲載写真は販売仕様と一部異なる場合があります。
- ・掲載写真はカタログ用にポーズをつけて撮影したものです。
- ・掲載写真の色は印刷の関係上、実物と異なる場合があります。

HANTA 範多機械株式会社

〒555-0012 大阪府大阪市西淀川区御幣島2丁目14番21号

札幌営業所 〒063-0850 北海道札幌市西区八軒10条西12丁目2番43号 TEL:011-633-2125 FAX:011-633-2135
 仙台営業所 〒984-0015 宮城県仙台市若林区卸町3丁目3番5号 TEL:022-235-1571 FAX:022-235-1419
 東京営業所 〒175-0091 東京都板橋区三園1丁目50番15号 TEL:03-3979-4311 FAX:03-3979-4316
 関東支社 〒335-0036 埼玉県戸田市早瀬1丁目22番20号 TEL:048-458-0717 FAX:048-449-3800
 新潟営業所 〒950-0916 新潟県新潟市中央区米山10番8号 TEL:025-244-7010 FAX:025-244-7011
 中部営業所 〒491-0824 愛知県一宮市丹陽町九日市場宇宮浦1340番地 TEL:0586-85-8812 FAX:0586-85-8815
 大阪営業所 〒555-0012 大阪府大阪市西淀川区御幣島2丁目14番21号 TEL:06-6473-1741 FAX:06-6472-5551
 中国営業所 〒731-5109 広島県広島市佐伯区石内北5丁目4番4号 TEL:082-533-7445 FAX:082-533-7446
 福岡営業所 〒816-0912 福岡県大野城市御笠川3丁目6番5号 TEL:092-503-3607 FAX:092-503-3608

<https://www.hantak.co.jp>

CRP100VI-3 (Y) 230520C

HANTA

CRP-100VI

COLD ROAD PLANER



特定特殊自動車軽油
排出ガス2014年基準適合車



操作性能・環境性能 安全性能をさらに充実。

CRP-100VI COLD ROAD PLANER

- 切削幅：1,000 mm
- 切削深さ：100 mm
- シフト量：機体左外側150 mm・右外側85 mm



※写真はオプションが含まれております。

エンジンディスプレイ



地上での操作がメインとなるオペレータが、作業中にエンジンコンディション等を確認できるよう機械後部の左側面に配置しました。

リヤ切削

大型機との併用機としてのみならず、単独作業機としても高い能力を発揮します。リヤ切削のため後方ギリギリからの切削作業が可能です。

一体型水タンク(600ℓ)

従来機の2分割されていたタンクを一体化することにより、機械への荷重バランスをより安定させました。

4WDの強力な牽引力

強力な牽引力を発揮させるため、4輪駆動方式(4WD)を採用。1輪がスリップした時でも3輪は駆動するようホイール式の欠点をクリアした油圧回路になっています。



特定特殊自動車軽油 排出ガス2014年基準に適合

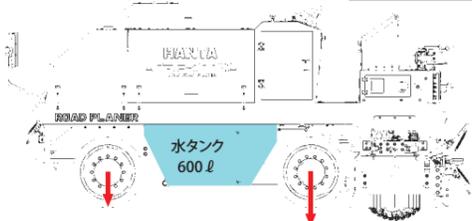
特定特殊自動車軽油排出ガス2014年基準に適合した、パワーに余裕のあるエンジン[95.0 kW/2,400 min⁻¹]を搭載しています。



従来機と比べ
約1,040kgの増量。
より安定した切削が可能になりました。

- 従来機より全荷重 → +1,040kg
- 後部荷重 → +495~670kg

全荷重	8,140 kg
水無	8,740 kg (水:600 kg)



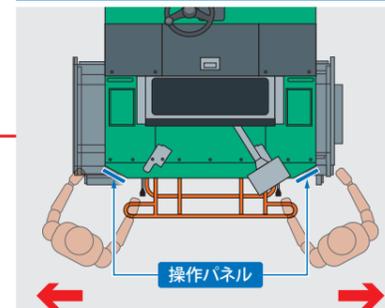
前輪荷重	
水無	2,310 kg
水有	2,600 kg (水:290 kg)

後部荷重	
水無	5,830 kg
水有	6,140 kg (水:310 kg)



※写真はオプションが含まれております。

地上操作位置の変更



グレードコントローラはスイング式を採用。機体後方の左右どちらでも操作ができ、従来機より前方の視界が改善されました。また、新型のモニター式グレードコントローラで切削深さの調整が可能になりました。



機能停止バー



危険回避のため、機械前後に機能停止バー(ドラム・走行停止)を装備しています。

非常停止スイッチ



非常停止スイッチは運転席に1ヶ所、機械後部に2ヶ所(エンジン停止)を備えています。また、非常停止スイッチの解除方法を、従来のタイマー式から、回転式に変更しました。

後操作優先



機械後部の左右に操作パネルと走行レバーを設置しました。左右どちらの位置からでも切替え操作の必要なく後操作優先で操作することが出来ます。

予備ビット置き場



運転席両側に予備ビット置き場を設けました。作業中にビットが破損した場合でも、迅速に対応できます。

ビット抜き・ハンマー収納



ビット交換の際、迅速に対応できるように機械後部にビット抜きとハンマーの収納場所を設けました。
※機械輸送中は使用しないで下さい。

座席シート下収納スペース



座席シートの下に工具等が収納できる開閉式の収納スペースを設けました。

ドラム両サイドシフト



縁石一杯の切削、マンホール等の障害物を避けての作業、切削合わせの作業効率化に威力を発揮します。機械左側より外側150 mm、右端より外側に85 mmシフトします。

オプション

回転灯



増設用マグネット式作業灯(LED)



様々な施工現場に対応できるように、取付位置の自由度が高いマグネット式を採用しました。機械後部(2ヶ所)にあるコネクタに接続してご使用いただけます。

操作用リモコン



オペレータは機械より離れ、切削面を直接しながら正確な切削作業ができます。