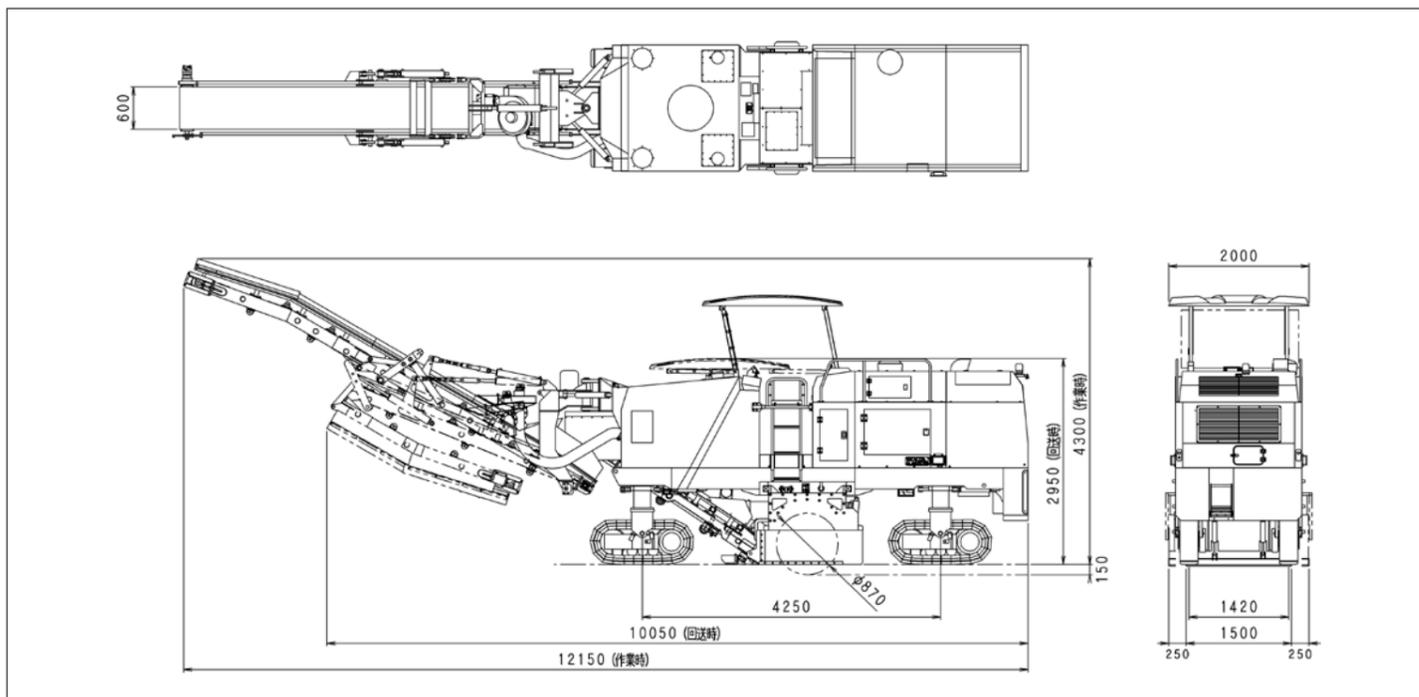


■ 寸法



■ 諸元

| | | | |
|---------------------------------|---------------------------|--------------|------------------------|
| 型式 | CRP-S150C | 作業幅【mm】 | 1,500 |
| 機械質量【kg】 | 20,800 | 最大切削深さ【mm】 | 150 |
| 作業速度【m/min】 | 0~20 | ドラムスライド量【mm】 | 500 |
| 走行速度【km/h】 | 0~4 | ビット本数【本】 | 125 |
| 全長(作業時)【mm】 | 12,150 | ベルト幅【mm】 | 600 |
| 全長(回送時)【mm】 | 10,050 | スイング(角度)【度】 | 各45(左・右) |
| 全幅【mm】 | 2,000 | 走行ブレーキ | 油圧式/走行レバー |
| 全高(作業時)【mm】 | 4,300 | 駐車ブレーキ | 機械式/走行レバー |
| 全高(回送時)【mm】 | 2,950 | 緊急ブレーキ | エンジン、走行、ドラム停止/非常停止スイッチ |
| 最低地上高【mm】 | 150 | 燃料タンク容量【L】 | 400 |
| エンジンメーカー | Deutz AG | 作動油タンク容量【L】 | 280 |
| エンジン型式 | TCD12.0V6f | 散水タンク容量【L】 | 2,000 |
| エンジン形式 | 水冷6気筒、V型、直接噴射式、過給機・給気冷却器付 | 尿素水タンク容量【L】 | 85 |
| 定格出力【kW(PS)/min ⁻¹ 】 | 390(530)/2,000 | 走行形式 | クローラ式 |
| 蓄電池 | 24V(12V×2) | 履帯中心軸距【mm】 | 1,420 |
| 充電発電機【V/A】 | 28/80 | 履帯幅【mm】 | 260 |

・機械質量は、燃料満タン、水無しで算出しております。
 ・カタログに掲載されている内容は、予告なく変更する場合があります。
 ・掲載写真はイメージです。販売仕様と一部異なる場合があります。

・本表の単位は国際単位系によるSI単位です。
 ・掲載写真はカタログ用にポーズをつけて撮影したものです。
 ・掲載写真の色は印刷の関係上、実物と異なる場合があります。

NEW

ROAD SURFACE PLANER CRP-S150C



特定特殊自動車
少数特例基準同等適合車



HANTA 範多機械株式会社

〒555-0012 大阪府大阪市西淀川区御幣島2丁目14番21号

札幌営業所 〒063-0850 北海道札幌市西区八軒10条西12丁目2番43号 TEL:011-633-2125 FAX:011-633-2135
 仙台営業所 〒984-0015 宮城県仙台市若林区卸町3丁目3番5号 TEL:022-235-1571 FAX:022-235-1419
 東京営業所 〒175-0091 東京都板橋区三園1丁目5番15号 TEL:03-3979-4311 FAX:03-3979-4316
 関東サービスセンター 〒335-0036 埼玉県戸田市早瀬1丁目2番20号 TEL:048-458-0717 FAX:048-449-3800
 新潟営業所 〒950-0916 新潟県新潟市中央区米山10番8号 TEL:025-244-7010 FAX:025-244-7011
 中部営業所 〒491-0824 愛知県一宮市丹陽町九日市場字宮浦1340番地 TEL:0586-85-8812 FAX:0586-85-8815
 大阪営業所 〒555-0012 大阪府大阪市西淀川区御幣島2丁目14番21号 TEL:06-6473-1741 FAX:06-6472-5551
 中国営業所 〒731-5109 広島県広島市佐伯区石内北5丁目4番4号 TEL:082-533-7445 FAX:082-533-7446
 福岡営業所 〒816-0912 福岡県大野城市御笠川3丁目6番5号 TEL:092-503-3607 FAX:092-503-3608



小型機の機動性と大型機並のパフォーマンスを兼ね揃えた
環境に優しい都市型路面切削機

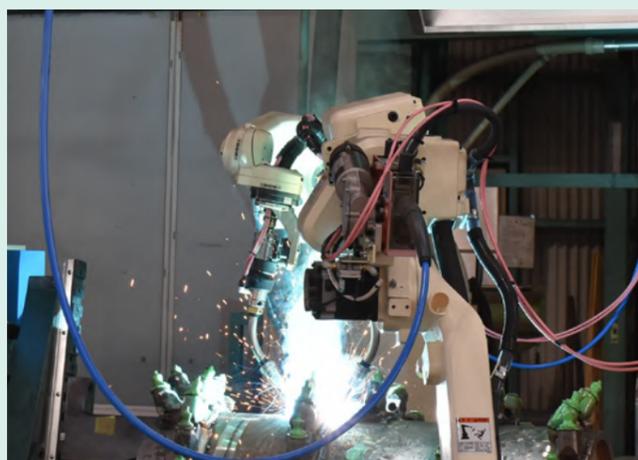
切削ドラム

外径（ビット先端 870mm）が大きく、ビット数 125 本、切削幅 1,500mm、切削深さ 150mm と余裕があり、安定した切削作業が行え単独作業機として高い性能を発揮します。

切削ドラムは機体両サイドより各 100mm 出るので縁石ギリギリまで切削が可能。削り残しが少なく、ブレーカ等でのハツリ作業が低減します。



モールドボード（ドラムカバー）はフルオープンするので点検や整備がしやすくなっています



マシニングによるドラム製造で、より精密な切削が可能になりました



写真：CRP-120FLC ドラム

切削幅：1,500 mm
 ドラム直径：870 mm
 ビット数量：125 本
 ビット間隔：15 mm
 切削深さ：150 mm

ステアリング

四輪操舵によるステアリング操作性の向上

狭い切削現場で機動性を発揮させるため、四輪操舵方式を採用。また、施工路面の傾きが大きく機体が傾いた場合でも、転倒防止センサが働き機体を安定させます。（走行レバーとリヤステアリングスイッチ併用時）



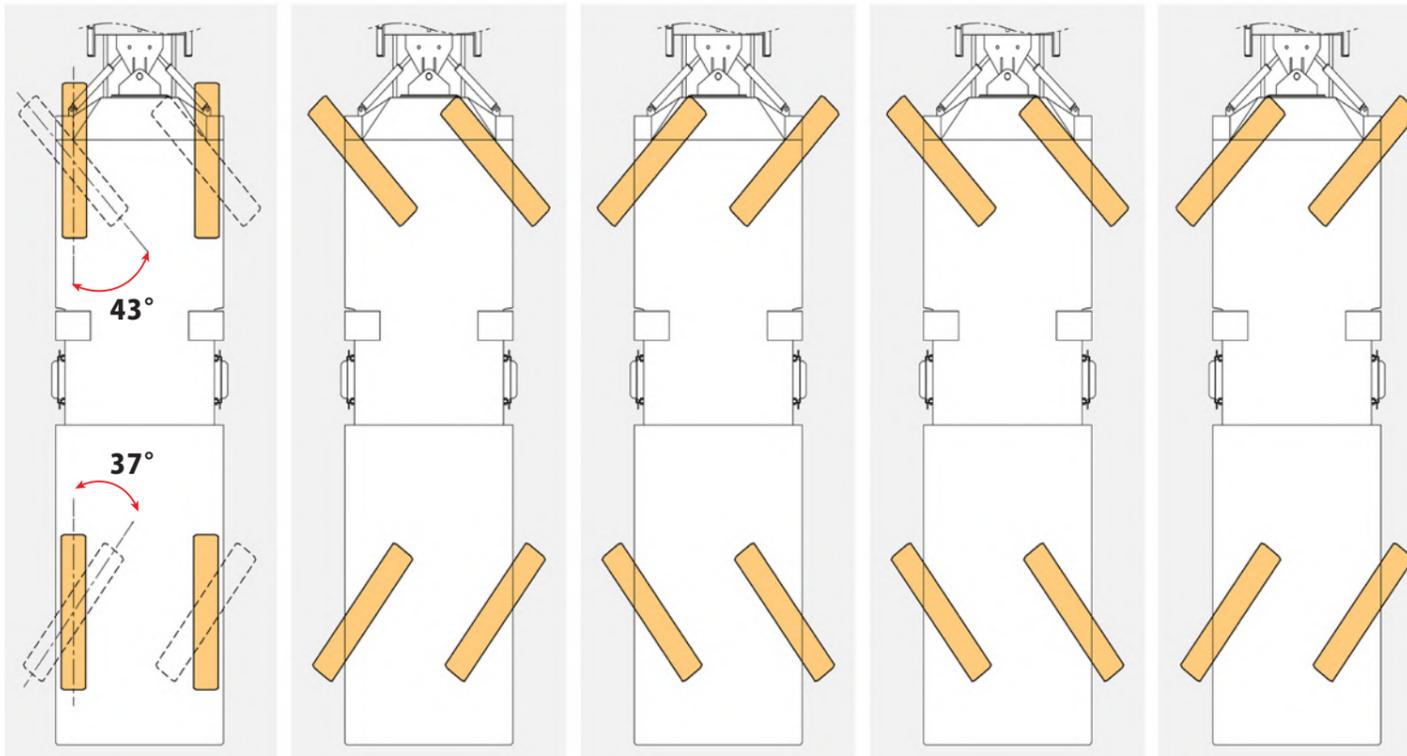
ステアリング切れ角
 フロント：左右各 43°
 リヤ：左右各 37°

左旋回
 (最小回転時)

右旋回
 (最小回転時)

左斜走

右斜走



さらに向こうへ



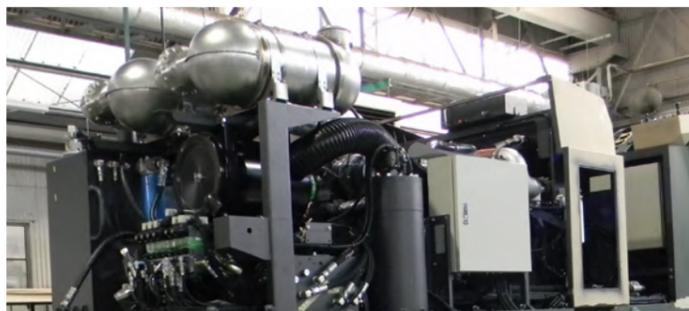
- 機械質量：約 21 t 未満（燃料満タン、水無し）
- 4 次排ガス規制対応（Tier4 final）
- 特定特殊自動車少数特例基準同等適合車

■ 切削コントローラ



機体両サイドに設置されたモニターで切削深さの調整が可能です。（運転席のモニターでは切削深さが確認できます。）

■ 安心のエンジン馬力



390kW(530PS)/2,000min⁻¹ のパワーに余裕のあるエンジンを搭載しております。

■ 集塵装置



運転席の集塵装置スイッチで機動します。視界を確保し、快適な作業環境を提供します。

■ メンテナンススイッチ

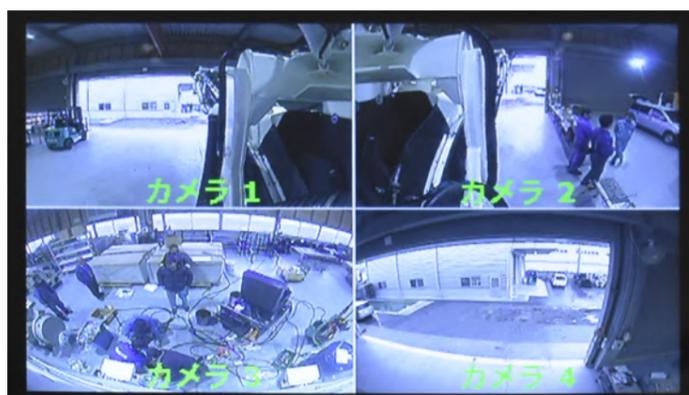


ドラムのメンテナンスを安全に行うための装置です。エンジン始動状態でモールドボード開閉スイッチを「開」メンテナンススイッチを「入」にすると、ドラム回転用リモコンが操作できるようになりドラムの点検が行えます。

■ カメラによる安全性の確保



運転席からの死角を無くするため前後左右にカメラを設置。モニターから確認できます。



■ 非常停止スイッチ



本機は緊急時のための非常停止スイッチを、左右4ヶ所、後方に2ヶ所、運転席に2ヶ所設けております。

■ 緊急脱出装置

万が一作業中にエンジンが停止した場合、機体を脱出させるための装置です。

■ 折りたたみ格納式コンベヤ

■ 転倒防止機能

■ 切削コントローラで 地上からの操作が可能